



Podt Alplain Kunststoffen B.V.

Hoe bestanden aanleveren voor juiste bewerking

Door het aanleveren van correcte bestanden kunnen de producten correct aangeleverd worden voor productie

De aangeleverde tekening is bepalend, hier zal alleen vanaf geweken worden na behandeling van de programmeur als deze bewerking's problemen tegen komt, *en alleen in overleg met de klant!*

Waaraan moet een tekening voldoen.

- Cad versie AutoCad 2008 of lager.
- Alleen in 2D aanleveren.
- Bestandsformaten DWG, DXF, EPS, AI
- Voor contour bewerking moet de tekening aangeleverd worden in vectoren
- Voor de laser kunnen voor oppervlakte bewerking bitmap en vector tekeningen aangeleverd worden.
- Cad tekening aanleveren 1:1
- Referentie maten opgeven in de tekening 1:1
- Aanleveren via de mail max. 5MB of in overleg.
- Tekeningen voorzien van gesloten contouren.
- Geen dubbele vectoren (2D) geen diepte in de vectoren.
- Voor lettertype het font opgeven of het font meeleveren.
- Letters mogen ook omgezet zijn in vectoren.

Tekeningen uit CorelDraw in DXF zijn niet bruikbaar.

Tekeningen uit Illustrator niet omzetten naar DXF maar in EPS of AI aanleveren.

Indien er gebruik gemaakt wordt van een AutoCad versie hoger dan 2008, tekeningen downgraden naar 2008

Gesloten contouren kunnen bestaan uit een Polylijn maar ook uit losse vectoren die op elkaar aansluiten. (dus geen overlappings)

Tekeningen aangeleverd voor freeswerk alleen in vectoren aanleveren.

Tekeningen aangeleverd voor laserwerk aanleveren in vectoren en of bitmap.

Contour bewerkingen voor de laser alleen vectoren aanleveren, voor oppervlaktebewerkingen kunnen ook bitmaps aangeleverd worden. Let wel op dat de bitmap door ons omgezet wordt naar zwart wit waarden om te kunnen laseren.

Ook kunnen wij bitmaps en vectoren combineren zodat er ook om een bitmap een contour en of uitsparingen gelaserd kunnen worden.



Podt Alplain Kunststoffen B.V.

Frezen

Maximale maten voor het frezen zijn : 4400 x 1540 x 50,00 mm.

Formaten boven dit formaat alleen op aanvraag

Dikkere materialen alleen op aanvraag.

Standaard freeswerk met een inwendige hoek radius van minimaal R4,00 mm.

Kleinere inwendige hoek radius op aanvraag of aangeven in de mail.

Vanaf een materiaal dikte 10,00 mm wordt de inwendige hoek radius groter.

Materiaal buiten ons programma alleen op aanvraag frezen.

Laseren

Maximale maten voor het laseren zijn : 2000 x 1500 x 25,00 mm.

P.M.M.A. GS maximaal 20 mm dik

P.M.M.A. XT maximaal 25 mm dik

Andere materialen op aanvraag.

Mogelijkheden tot productie van kleine onderdelen.

Minimale inwendige radia R0.15